



5.50



Forets à métaux 10.2 HSS

Pour acier, acier moulé, fonte malléable, fer fritté, métal NF, plastique dur. Rectification précise, angle aigu 135°, auto-centrage. Matériau : HSS. Norme : DIN 338, DIN 1412 C.

Numéro d'article 10828

Caractéristiques du produit

Ce foret à métaux est idéal pour l'usinage de l'acier allié et non allié, de l'acier moulé, de la fonte malléable, du fer fritté, des métaux non ferreux ainsi que des matières plastiques dures. Ce foret répond aux exigences de la norme DIN 338 et coupe à droite et est de type N. Sa surface polie avec précision garantit un usinage efficace et précis de divers matériaux. Avec une surface nue et un angle aigu de 135°, ce foret hélicoïdal présente non seulement une qualité exceptionnelle, mais également une grande résistance à l'usure. Le foret est équipé d'un affûtage en croix selon la norme DIN 1412 C, ce qui le rend auto-centreur et permet un guidage précis lors du perçage. La forme cylindrique et la fabrication de qualité industrielle garantissent que ce foret répond aux exigences élevées des applications professionnelles.

Spécifications produit

Questions sur le produit (0)

3 Images

© Landi 2024